

Flanşlı kilit sürgüsü üniteleri

Alüminyum

ÖZELLİKLER

Tipler

- Tip **G**: dişli
- Tip **R**: indeksleme pistonlu
- Tip **D**: yaylı pistonlu

Alüminyum

Plastik kaplama

siyah, RAL 9005, dokulu kaplama **SW**

Sıkıştırma parçaları / Aktarma parçaları

- DIN 912 soket kapaklı vidalar
- Altıgen somunlar DIN 985
- Kılavuz burçlar
- Paslanmaz Çelik AISI 304

İndeksleme pistonu GN 717, tip CK

- Pim
- Paslanmaz Çelik AISI 303

- Topuz
- Plastik (Poliamid PA)
- Siyah, mat kaplama

Yaylı piston GN 615.9, tip KN

- Paslanmaz Çelik AISI 303
- sürtünmeli yataklı bilye
- iç altıgen ile
- Paslanmaz Çelik-Kilit somunu ISO 4035

BİLGİ

GN 147.7 flanşlı kilit sürgüsü üniteleriyle, kare yapı borusu boyunca yinelenen konumlar kolay ve hızlı bir şekilde hareket ettirilebilir. R tipi için gerekli delikler veya D tipi için havşalar, kullanıcı tarafından tasarım talimatlarına göre oluşturulabilir veya kilitleme delikli tamamen bitmiş yapı boruları olarak sipariş edilebilir GN 990.1 (bkz. sayfa 3).

Aletsiz hızlı kenetleme için, **z** vida konumlarındaki soket başlı vidalar, ayarlanabilir el manivelalarıyla değiştirilebilirler GN 911 (bkz. sayfa 1874) tabloda aksesuarlar olarak listelenmiştir.

Açık deliklerdeki merkezleme burçları, kilit sürgüsü ünitelerinin üst ve alt bölümleri arasındaki eksenel hareketi ortadan kaldırır.

GN 147.7 flanşlı kilit sürgüsü üniteleri, monte edilmemiş indeksleme pistonlarıyla (Tip R) veya yay yüklü pistonla (Tip D) ile temin edilir. Dişli tip G, belirli uygulamalar için evrensel olarak uygundur.

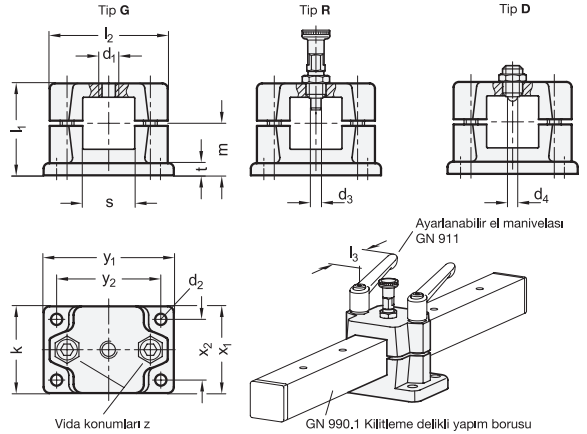


AKSESUAR

- Ayarlanabilir el manivelaları GN 911 (bkz. sayfa 1874)

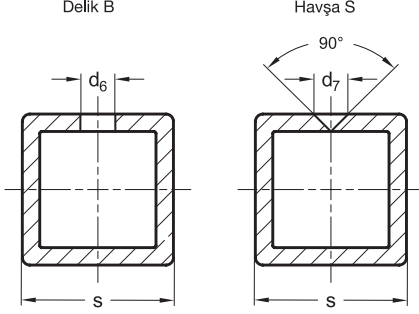
TEKNİK BİLGİ

- Paslanmaz çelik özellikler (bkz. sayfa A26)



Açıklama	s	d1	d2	d3 Pim -0.05 Delik +0.03/+0.08	d4	k Sıkma uzunluğu	l1	l2	m	t	x1	x2	y1	y2	z Vida konumları	z için Aksesuar Önerisi el manivelası GN 911 z l3	
GN 147.7-V25-D-SW	V 25	M 8	6.5	-	3.5	50	53	68	30	7	50	35	75	60	M8-35	78	261
GN 147.7-V25-G-SW	V 25	M 8	6.5	-	-	50	53	68	30	7	50	35	75	60	M8-35	78	261
GN 147.7-V25-R-SW	V 25	M 8	6.5	5	-	50	53	68	30	7	50	35	75	60	M8-35	78	261
GN 147.7-V30-D-SW	V 30	M 8	6.5	-	3.5	50	53	68	30	7	50	35	75	60	M8-35	78	245
GN 147.7-V30-G-SW	V 30	M 8	6.5	-	-	50	53	68	30	7	50	35	75	60	M8-35	78	245
GN 147.7-V30-R-SW	V 30	M 8	6.5	5	-	50	53	68	30	7	50	35	75	60	M8-35	78	245
GN 147.7-V40-D-SW	V 40	M 12	11	-	6.5	76	81.5	98	46.5	14	76	50	115	90	M10-60	92	732
GN 147.7-V40-G-SW	V 40	M 12	11	-	-	76	81.5	98	46.5	14	76	50	115	90	M10-60	92	732
GN 147.7-V40-R-SW	V 40	M 12	11	8	-	76	81.5	98	46.5	14	76	50	115	90	M10-60	92	732
GN 147.7-V50-D-SW	V 50	M 12	11	-	6.5	76	81.5	98	46.5	14	76	50	115	90	M10-60	92	699
GN 147.7-V50-G-SW	V 50	M 12	11	-	-	76	81.5	98	46.5	14	76	50	115	90	M10-60	92	699
GN 147.7-V50-R-SW	V 50	M 12	11	8	-	76	81.5	98	46.5	14	76	50	115	90	M10-60	92	699

YAPI BİLGİSİ



Kilit sürgüsü ünitelerinin kare boyutları yapım boruları için tasarlanmıştır GN 990. Bunlar, tabloda belirtilen boyutlara uygun olarak kullanıcı tarafından kilitleme delikleriyle (B veya S) sabitlenebilir. Kilitleme delikli yapı boruları standart parça olarak sipariş edilebilir GN 990.1. (see page) boyuna kesilmiş ve kurulumu hazırdır.

s Kare	d6 + 0.3 Çap B (R tipi için)	d7 + 0.3 Havşa (D tipi için)	Kilit sürgüleri için
V 25	B 5	S 2.5	V 25
V 30	B 5	S 2.5	V 30
V 40	B 8	S 4.5	V 40
V 50	B 8	S 4.5	V 50

MONTAJ ÖRNEKLERİ

